



Nous recherchons un(e) Responsable d'atelier de production pour notre site de Sarralbe

Le Responsable d'atelier de production est garant de la bonne exécution du plan de production/contrôle (planning d'OF) au sein de son atelier en respectant les objectifs de qualité, coût et délai. Il assure le maintien et le développement des compétences des opérateurs. Il s'assure de la bonne utilisation des ressources disponibles au sein de son atelier.

Vos missions seront diverses notamment :

Gestion de la production

- Planifier, organiser et superviser l'ensemble des activités de l'atelier pour garantir la fabrication selon les plannings établis.
- Veiller à l'optimisation des flux de production en collaboration avec les équipes ordonnancement, approvisionnement et méthodes-indus.
- Suivre les indicateurs de performance (KPI) tels que le taux de rendement, la productivité et le respect des délais.
- Assurer les démarrages séries et les montées en cadences des nouveaux produits

Contrôle de la qualité et conformité

- Assurer l'application rigoureuse des processus de fabrication, des procédures, des modes opératoires et des standards qualité aéronautiques (DO-178, EN9100, etc.).
- Réaliser ou superviser les contrôles en cours et en fin de production pour garantir la conformité des produits.
- Mettre en œuvre les actions correctives nécessaires en cas de non-conformité ou de dérive des processus.
- Participer à l'élaboration et à la mise à jour des normes opératoires, gammes, fiches d'instruction

Encadrement des équipes

- Manager une équipe d'opérateurs et chefs d'équipe, en assurant leur formation continue et leur montée en compétences pour optimiser notre qualité de production.
- Animer les réunions d'équipe et veiller à la communication des objectifs et des priorités de production.
- Maintenir un climat de travail motivant et collaboratif tout en veillant au respect des règles de sécurité et d'environnement.
- Définir la feuille de route de chaque collaborateur et les objectifs SMART associés, en lien avec les directives production
- Accompagner techniquement et humainement ses collaborateurs

Amélioration continue

- Identifier les axes d'amélioration des processus de production en termes de qualité, productivité et sécurité.
- Collaborer avec les équipes du BE pour optimiser les méthodes de fabrication.
- Réaliser, en liaison avec l'industrialisation, la mise en route, le déverminage et la validation en production de moyens nouveaux.
- Participer, en collaboration avec le bureau d'études, à industrialiser les nouveaux produits : fabrication de prototypes, sur moyens existants ou nouveaux, propositions de modifications, élaboration des modes opératoires.
- Participer aux actions de productivité : réduction du taux de la non qualité des produits finis

Gestion des ressources et des équipements

- S'assurer de la disponibilité des ressources humaines, matérielles et techniques nécessaires au bon fonctionnement de l'atelier.
- Superviser la maintenance préventive et corrective des équipements de production.
- S'assurer du suivi des vérifications périodiques des machines, moyens et outils au titre du programme TPM en vigueur dans l'atelier. En cas de dysfonctionnement constaté, prévenir la maintenance pour une intervention compatible des contraintes de production.

Votre profil :

Titulaire d'un Bac+ 3 (domaine technique) à Bac +5 (Ingénieur généraliste ou spécialisé), vous avez une expérience de 5 ans minimum en tant que responsable d'atelier ou chef d'équipe, acquise impérativement en milieu industriel et idéalement dans le domaine de la production électronique serait un plus.

Pragmatique et méthodique, vos aptitudes managériales, votre force de proposition et de conviction vous permettront de réussir à ce poste.

Nous vous offrons :

- Un environnement international en lien avec les clients prestigieux du domaine aéronautique
- Une carrière évolutive et de nombreux challenges
- L'opportunité de vous former et de développer vos compétences
- Des avantages d'entreprise (indemnités kilométriques, 13ème mois, participation et intéressement, avantages CSE, etc.)

Ce poste vous intéresse ? Vous souhaitez plus d'informations ? L'équipe RH est disponible pour répondre à vos questions.